

Flowcoat PD

08-07-2024 / V 1

Kenmerken en voordelen

- Goede weerstand tegen slijtage en krassen
- Hoge chemische weerstand
- Geoptimaliseerde viscositeit en vloeibaarheid voor
- eenvoudigere toepassing in antislipssystemen
- Kan worden gebruikt als primer, bodycoat en toplaag

Toepassingsgebied

Als een zelfaanzuigende bodycoat en topcoat voor gebieden die onderhevig zijn aan wielverkeer, zoals parkeergarages, tussenvloeren en onderste keldervloeren.

Verpakking

Het product wordt geleverd als A+B in de volgende verpakkingen:

Eenheid 25 kg (17,9 liter) - Deel A: 20,2 kg, Deel B: 4,8 kg

Deel A = Flowcoat PD A

Deel B = Flowcoat PD B

Beschikbare kleur

Zie Systeemopbouwblad voor Flowcoat PD systeem.

Niet-standaard kleuren beschikbaar op aanvraag.

Houdbaarheid

12 maanden vanaf de productiedag (op de verpakking) indien bewaard in de originele, ongeopende verpakking.

Opslag

Bewaren in droge ruimte, in ongeopende, originele verpakking bij temperaturen van +5 °C tot +40 °C. Beschermd tegen vorst, buiten direct zonlicht, vocht of binnendringende verontreinigingen.

Certificeringen & Goedkeuringen

CE volgens EN 1504-2 (indien gebruikt als onderdeel van een compleet systeem) OS-8 Certificaat (als onderdeel van het Deckshield PD OS-8 systeem).

Flowcoat PD

Technische informatie

Verschijning		A: Gepigmenteerde vloeistof B: Strokleurige vloeistof
Meng hoeveelheden	A / B	4,2 / 1 in gewicht 2,8 / 1 in volume
Dichtheid gemengd product	EN ISO 2811	~1,40 kg/dm ³
Vastestofgehalte	[%]	~100
Verwerkingstijd bij +20°C	[min]	~30
Uithardingstijd bij +20°C		Handdroog: na 5 uur Licht voetverkeer: na 15 uur Volledige belasting: na 48 uur Volledige uitharding: na 7 dagen
Droogtijd volgende laag bij +20°C	[uur]	15- 24
Shore D Hardheid	EN ISO 868	~80
Slijtageweerstand	EN 13892-4	AR0.5 (< 50 µm)
Hechting aan ondergrond	EN 13892-8	B2.0 (≥ 2 MPa)
Omgevings-temperatuur bereik		+15 °C - +25 °C
Substraat Temperatuurbereik		+10 °C - +25 °C
Relatieve luchtvochtigheid	[%]	< 75
Relatieve Vochtigheid Ondergrond		<5% (TRAMEX scale or 85% RH BS 8203)

Aanvullende verwerkingsvoorwaarden

Om het beste applicatiegedrag van het materiaal te garanderen, is het aan te raden om de verpakking voor het aanbrengen minstens 24 uur in +15 °C - +25 °C te houden. Tijdens het aanbrengen en de eerste uitharding van het product moet de temperatuur van de ondergrond ten minste 3 °C hoger zijn dan de dauwpunttemperatuur. Laat de omgevingstemperatuur niet dalen onder +5 °C gedurende de eerste 24 uur na aanbrengen. Hoge vochtigheid in de eerste fasen van uitharding kan resulteren in witte, matte oppervlakken (blooming).

Vorbereiding ondergrond

De ondergrond moet droog, schoon, vrij van kalk en andere verontreinigingen zijn die de hechtsterkte van de aangebrachte coatings kunnen verminderen. Het oppervlak moet mechanisch worden voorbereid - bijv. door stralen, slijpen, frezen enz. Alle scheuren en beschadigingen aan de vloer moeten worden gerepareerd voordat de vloer wordt gelegd.

Gedetailleerde vereisten voor de ondergrond en andere toepassingsvoorwaarden zijn te vinden in Ondergrondvereisten voor Flowcrete vloersystemen.

Mengen

Roer deel A alvorens deel B toe te voegen. Giet deel B voorzichtig leeg in deel A. Meng met een mixer op lage snelheid en een spiraalvormige spinner en zorg ervoor dat het materiaal grondig gemengd wordt, waarbij ervoor gezorgd moet worden dat er geen lucht wordt meegevoerd. Als er extra vulstof (ovengedroogd kwartszand) moet worden gebruikt, moet dit in dit stadium al roerend geleidelijk worden toegevoegd, zodat de vulstof wordt bevochtigd en het mengsel homogeen wordt (2-3 minuten). Giet het materiaal ten slotte in een andere container en meng nog een minuut voordat het wordt aangebracht.

Neem voor meer informatie contact op met onze technische afdeling.

Technisch productblad

Flowcoat PD

Applicatie

Primer / bodycoat

Giet het gemengde materiaal in strepen op de ondergrond en verdeel het met een rubberen rakel, gevolgd door het uitvlakken met een nylon verfroller met een gemiddelde pool. Poreuze ondergronden kunnen meer dan één grondlaag nodig hebben. Vers, nog niet uitgehard materiaal wordt meestal ingestrooid met kwartszand als een antislip oppervlak vereist is.

Topcoat

Breng Flowcoat PD direct na het mengen aan met een rubberen rakel of rubberen rakel/roller om een gelijkmatig oppervlak te verkrijgen. Gebruik een middelharde rubberwisser (bijv. Stiwex rubberwisser of rubberwisser met dubbele lip) en vervang deze indien nodig om een gelijkmatige laag te verkrijgen. Rol het oppervlak glad, niet om materiaal te verplaatsen.

Om glanzende plekken te voorkomen, moet u ervoor zorgen dat het materiaal zich niet ophoopt op het gestructureerde oppervlak.

Gereedschap reinigen

Niet-uitgehard materiaal kan worden gereinigd met oplosmiddel (aceton, xyleen), uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch worden verwijderd.

Garantie

Tremco CPG Netherlands B.V. & Tremco CPG Belgium NV garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen vervangen waarvan bewezen is dat zij gebrekkig zijn, maar geeft geen garantie met betrekking tot het aanzien van de kleur. De informatie en aanbevelingen hierin worden door Tremco CPG Netherlands B.V. & Tremco CPG Belgium NV geacht accuraat en betrouwbaar te zijn.

Gezondheid en veiligheidsmaatregelen

Volg de toepasselijke richtlijnen voor gezondheid en veiligheid op het werk die van toepassing zijn op de locatie waar de toepassing plaatsvindt. Raadpleeg voor meer informatie de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke componenten.

Technische ondersteuning

Neem contact op met Tremco CPG Nederland en Tremco CPG België